

溧阳科工机械有限公司轨道车辆防火门、油脂生产设备、粮食机械通风设备扩建项目
竣工环境保护固废验收监测报告表

建设单位（盖章）：溧阳科工机械有限公司

编制单位（盖章）：溧阳市天益环境科技有限公司

2021年11月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：施晓燕

项目负责人：黄修阳

填表人：黄修阳

溧阳科工机械有限公司

电话：0519-87305678

传真：0519-87305678

邮编：213300

地址：江苏中关村科技产业园宏昌路 65 号

溧阳市天益环境科技有限公司

电话：0519-87208850

传真：0519-87208850

邮编：213300

地址：溧阳市南环东路 12 号南环大厦 2-1-1301

表一

建设项目名称	溧阳科工机械有限公司轨道车辆防火门、油脂生产设备、粮食机械通风设备扩建项目				
建设单位名称	溧阳科工机械有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	江苏中关村科技产业园宏昌路 65 号				
主要产品名称	轨道车辆防火门、油脂生产设备、粮食机械通风设备				
设计生产能力	年产轨道车辆防火门 200 件、油脂生产设备 300 套、粮食机械通风设备 500 套				
实际生产能力	年产轨道车辆防火门 200 件、油脂生产设备 300 套、粮食机械通风设备 500 套				
建设项目环评时间	2018 年 4 月	开工建设时间	2018 年 11 月		
调试时间	2019 年 3 月	验收现场监测时间	2017.9.15-2017.9-16		
环评报告表 审批部门	常州市环境保 护局	环评报告表编制单位	苏州科太环境技术有限 公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	450 万	环保投资总概算	23 万	比例	5.1%
实际总概算	450 万	环保投资	28 万	比例	6.2%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>4、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，环办[2015]113 号，2015 年 12 月 30 日）；</p> <p>5、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；</p> <p>7、《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函[2020]</p>				

	<p>688号，2020年12月13日）；</p> <p>8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；</p> <p>9、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>10、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84号，2013年3月15日）；</p> <p>11、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办[2019]327号，2019年9月24日）；</p> <p>12、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月2日）；</p> <p>13、《溧阳科工机械有限公司轨道车辆防火门、油脂生产设备、粮食机械通风设备扩建项目环境影响报告表》（苏州科太环境技术有限公司，2018年4月）；</p> <p>14、《溧阳科工机械有限公司轨道车辆防火门、油脂生产设备、粮食机械通风设备扩建项目环境影响报告表的批复》（常溧环审[2018]59号）；</p>
<p>验收监测标准标号、级别、限值</p>	<p>固废验收标准：</p> <p>（1）一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）；</p> <p>（2）危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327）；</p>

表二

项目概况

溧阳科工机械有限公司位于江苏中关村科技产业园宏昌路65号，主要从事轨道车辆防火门、油脂生产设备的生产与销售。根据市场和企业自身发展需求，公司拟新增各类生产设备和喷漆房对现有项目进行改扩建。扩建项目在现有厂房内建设，不新增用地，年工作300日，日生产8小时，年运行时数2400小时，不新增员工。

企业2018年4月委托苏州科太环境技术有限公司编制了《溧阳科工机械有限公司轨道车辆防火门、油脂生产设备、粮食机械通风设备扩建项目环境影响报告表》，并于2018年5月11日取得了常州市环境保护局对该项目的批复意见(常溧环审[2018]59号)。2019年11月15日委托江苏雁蓝检测科技有限公司完成本项目废水、废气、噪声验收工作。本次该项目固体废物污染防治措施进行验收。

表 2-1 环境影响报告表及其审批决定建设内容与实际建设内容一览表

类别	建设内容	审批建设内容 (台)	实际建设内容 (台)	备注
生产设备	激光切割机	5	5	与环评一致
	数控转塔冲床	1	1	与环评一致
	数控折弯机	6	6	与环评一致
	CNC 车床	1	1	与环评一致
	氩弧焊机	22	22	与环评一致
	自动焊机	2	2	与环评一致
	普通车床	60	60	与环评一致
	冲床	1	1	与环评一致
	全自动去毛刺机	1	1	与环评一致
	环保油漆房	1	1	与环评一致
	冷干机	1	1	与环评一致
	切割机	1	1	与环评一致
	马达	1	1	与环评一致
	起重设备	12	12	与环评一致
	液压拖车	4	4	与环评一致
	移动式烟尘净化器	1	1	与环评一致
单机除尘器	1	1	与环评一致	
吸附面+光催化氧化+活性炭吸附处理装置	1	1	与环评一致	

公用工程	供电		依托原有	依托原有	与环评一致
	给水		依托原有	依托原有	与环评一致
	排水		依托原有	依托原有	与环评一致
环保工程	废气	喷漆废气	喷漆废气经收集后进一套吸附棉+光催化氧化+活性炭吸附处理装置处理由一根15米高排气筒排放	喷漆废气经收集后进一套吸附棉+光催化氧化+活性炭吸附处理装置处理由一根15米高排气筒排放	与环评一致
		切割、焊接粉尘	利用一套移动式焊接烟尘净化器处理	利用一套移动式焊接烟尘净化器处理	与环评一致
	固废	一般固废仓库	10m ²	12m ²	分别设置在机加工车间内西侧和厂区西南角
		危险固废仓库	9m ²	9m ²	单独设置在成品仓库外南侧

原辅材料消耗及水平衡:

1、原辅材料消耗见表 2-2

表 2-2 主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	组份规格	设计消耗量	实际消耗量	备注
原料	不锈钢	304	50t/a	50t/a	与环评一致
	碳钢	Q235	200t/a	200t/a	与环评一致
	电动机	/	300 套/年	300 套/年	与环评一致
	减速机	/	200 套/年	200 套/年	与环评一致
辅料	丙烯酸树脂底漆	丙烯酸树脂 65%、钛白粉 16.2%、滑石粉 5%、醋酸丁酯 13.8%	50kg/年	50kg/年	与环评一致
	丙烯酸树脂面漆	丙烯酸树脂 65%、颜料(不含重金属) 16.2%、滑石粉 5%、醋酸丁酯 13.8%	100kg/年	100kg/年	与环评一致
	稀释剂	二甲苯 35%、醋酸丁酯 65%	36kg/年	36kg/年	与环评一致
	固化剂	丙烯酸属猪 75%、醋酸丁酯 25%	20kg/年	20kg/年	与环评一致
	焊丝	1mm、1.2mm 不等, 不含铅	0.1t/a	0.1t/a	与环评一致
	液氮	/	1t/a	1t/a	与环评一致
	液氧	/	1t/a	1t/a	与环评一致
	氩气	/	30000L/年	30000L/年	与环评一致

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

一、粮食机械通风设备工艺

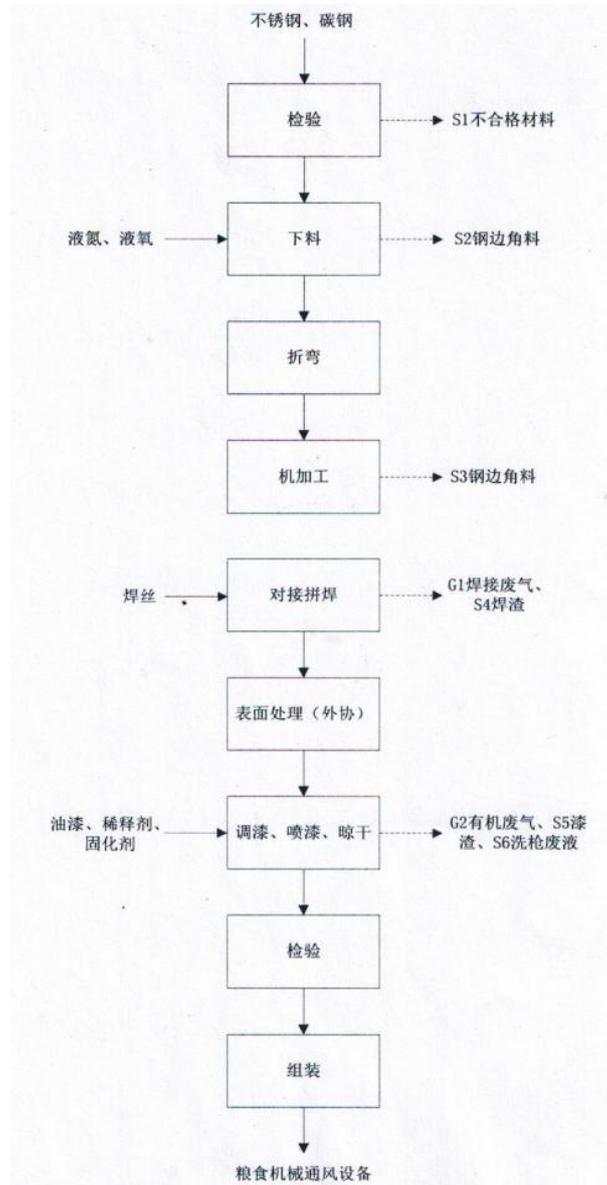


图 1 粮食机械通风设备工艺流程图

工艺简述:

①检验:外购不锈钢、碳钢进厂后人工检验和分析其性能。检验过程中产生不合格材料 S1。

②下料:按照图纸要求用激光切割机、冲床进行下料。下料过程产生钢边角料 S2。

③折弯:用钻数控折弯机折弯成所需形状。

④机加工:利用各类车床对工件进行机加工处理。机加工过程会产生钢边角料 S3。

⑤对接拼焊:将机加工好的钢板拼接在一起:拼装完成后用各类焊机进行焊接并组立拼装成为一定的形状。焊接过程产生焊接废气 G1, 焊渣 S4。

⑥表面处理:对焊接过后的工件进行表面处理, 目的是使工件表面整洁光滑, 更利于上漆(本工序外协)。

⑦调漆、喷漆、晾干:扩建项目油漆喷涂包括调漆、喷漆及自然晾干, 调漆、喷漆及晾干过程均在 1 个 5mx6mx4.5m 的密闭喷漆房中完成。该过程产生有机废气 G2、漆渣 S5、洗枪废液 S6。

⑧检验:最后一道漆晾干后工件经检验漆膜不合格品进行喷涂修补, 使用极少量油漆, 补漆过程产生的少量废气及固废扩建项目不作定量计算, 只进行简单的定性分析。

⑨组装:将外购的电动机、减速机与工件进行人工装配, 即为成品, 入库待装货销售。

二、轨道车辆防火门、油脂生产设备工艺

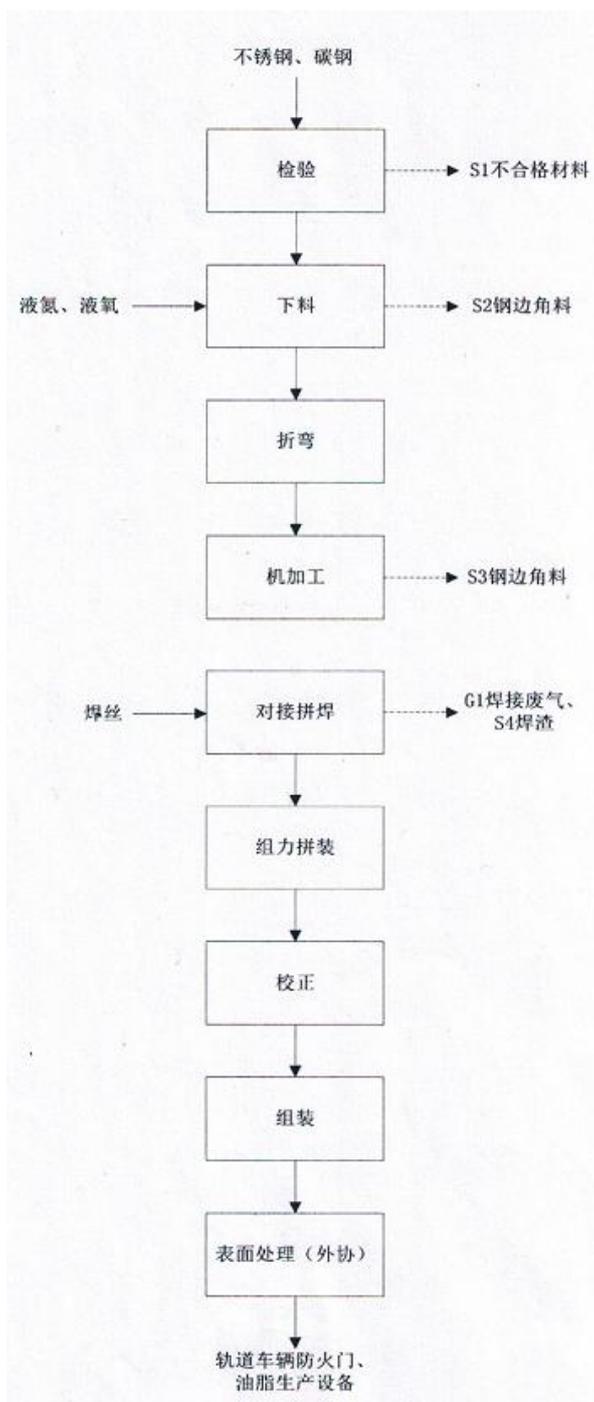


图 2 轨道车辆防火门、油脂生产设备工艺流程图

工艺简述:

①检验:外购不锈钢、碳钢进厂后人工检验和分析其性能。检验过程中产生不合格材料 S1。

②下料:按照图纸要求用激光切割机、冲床进行下料。下料过程产生钢边角料 S2。

③折弯:用钻数控折弯机折弯成所需形状。

④机加工:利用各类车床对工件进行机加工处理。机加工过程会产生钢边角料 S3。

⑤对接拼焊:将机加工好的钢板拼接在一起:拼装完成后用各类焊机进行焊接并组力拼装成为一定的形状。焊接过程产生焊接废气 GI, 焊渣 S4。

⑥校正:用校正机对拼装好的钢板进行校正。

⑦组装:将外购的电动机、减速机与工件进行人工装配。

⑧表面处理:对组装完成的半成品进行表面处理,目的是使工件表面整洁光滑(本工序外协)。

表三

固体废物处理和排放

固（液）体废物

项目产生的固废分为危险固废和一般固废。

一般固废：废钢料、焊渣、焊接烟尘净化器收尘，均外售综合处置，生活垃圾由环卫清运。

危险固废：废吸附棉（含漆渣）、洗枪废液、废活性炭、废包装桶，废吸附棉（含漆渣）、洗枪废液、废活性炭委托高邮康博环境资源有限公司处置，废包装桶委托常州明悦再生资源利用有限公司处置。

企业一般固废仓库分别设置在机加工车间内西侧和厂区西南角，共 12 平方米，满足防风、防雨要求，悬挂环保标志牌。在成品仓库外南侧建有一个 9 平方米的危废仓库，仓库门口设置警示标志牌，内部配备照明设施和消防设施，出入口设置视频监控，按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，并粘贴符合要求的标签，配备危废台账记录。地面与裙脚使用坚固、防渗材料建造，四周设置收集沟和收集井，符合《危险废物贮存污染控制标准》要求。本项目固废排放及处置情况见表 3-1。

表 3-1 固废产生及处理处置情况一览表

固废类别	固（液）体废物名称	产生工序	类别及代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	环评处置方式	处理处置方式
一般固废	废钢料	检验、下料、机加工	/	2.5	4	外售综合处置	外售综合处置
	焊渣	焊接	/	0.01	0.02	外售综合处置	外售综合处置
	焊接烟尘净化器收尘	焊机	/	0.004	0.004	外售综合处置	外售综合处置
	生活垃圾	日常生活	/	4	4	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
危险固废	废吸附棉	废气处理	HW49,900-041-49	0.127	0.1	委托有资质单位处置	委托高邮康博环境资源有限公司处置
	洗枪废液	喷枪清洗	HW06,900-402-06	0.006	0.001		
	废活性炭	废气处理	HW49,900-039-49	0.041	0.2		

	废包装桶	原料包装	HW49,900-041-49	0.006	0.1		委托常州明悦再生资源利用有限公司处置
--	------	------	-----------------	-------	-----	--	--------------------

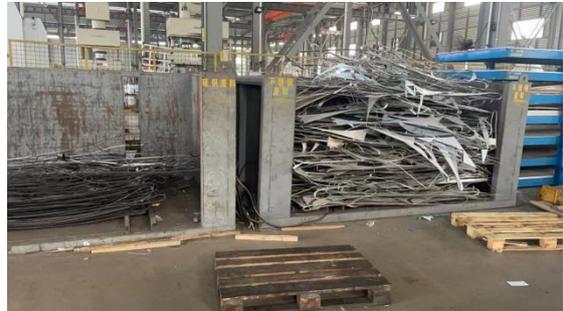


图 3-1 现场一般固废仓库及危废仓库图

表四

建设项目环境影响报告表审批部门审批决定：

审批部门审批决定见表 4-1。

表 4-1 环境影响报告表批复及落实情况对照表

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>固废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求规范建设和维护使用,并按照固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物须委托有资质单位规范处置。</p>	<p>已落实。</p> <p>一般固废:废钢料、焊渣、焊接烟尘净化器收尘,均外售综合处置,生活垃圾由环卫清运。企业一般固废仓库分别设置在机加工车间内西侧和厂区西南角,共 12 平方米,满足防风、防雨要求,悬挂环保标志牌。</p> <p>危险固废:废吸附棉(含漆渣)、洗枪废液、废活性炭、废包装桶,废吸附棉(含漆渣)、洗枪废液、废活性炭委托高邮康博环境资源有限公司处置,废包装桶委托常州明悦再生资源利用有限公司处置。在成品仓库外南侧建有一个 9 平方米的危废仓库,仓库门口设置警示标志牌,内部配备照明设施和消防设施,出入口设置视频监控,按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存,并粘贴符合要求的标签,配备危废台账记录。地面与裙脚使用坚固、防渗材料建造,四周设置收集沟和收集井,符合《危险废物贮存污染控制标准》要求。</p>

表五

验收结论:

一般固废：废钢料、焊渣、焊接烟尘净化器收尘，均外售综合处置，生活垃圾由环卫清运。企业一般固废仓库分别设置在机加工车间内西侧和厂区西南角，共 12 平方米，满足防风、防雨要求，悬挂环保标志牌。

危险固废：废吸附棉（含漆渣）、洗枪废液、废活性炭、废包装桶，废吸附棉（含漆渣）、洗枪废液、废活性炭委托高邮康博环境资源有限公司处置，废包装桶委托常州明悦再生资源利用有限公司处置。在成品仓库外南侧建有一个 9 平方米的危废仓库，仓库门口设置警示标志牌，内部配备照明设施和消防设施，出入口设置视频监控，按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，并粘贴符合要求的标签，配备危废台账记录。地面与裙脚使用坚固、防渗材料建造，四周设置收集沟和收集井，符合《危险废物贮存污染控制标准》要求。

所有固废均得到有效处置，固废零排放。

附件:

- 1、厂区平面图；
- 2、公司营业执照；项目审批意见；
- 3、危废处置协议