

江苏高瓴新材料科技有限公司建设  
隔膜涂覆项目（一期）  
一般变动环境影响分析

建设单位：江苏高瓴新材料科技有限公司

二〇二一年十一月

## 目 录

1 项目由来.....	1
2 变动情况.....	2
2.1 环保手续办理情况.....	2
2.2 环评批复要求及落实情况.....	3
2.3 变动情况分析判定.....	5
3 评价要素.....	14
4 环境影响分析说明.....	14
4.1 产排污环节变化情况及达标排放分析.....	14
4.2 环境要素影响分析.....	16
4.3 危险物质和环境风险源变化情况.....	17
5 结论.....	17

## 1 项目由来

江苏高瓴新材料科技有限公司主要从事隔膜涂覆产品的生产，因企业发展和市场需求，企业租赁苏高新科技发展（溧阳）有限公司位于溧阳市码头西街 618 号 15 幢的厂房进行项目建设，并购置隔膜涂覆一体机、隔膜分切机、匀浆机等设备建设隔膜涂覆产品生产线，项目建成后形成年产隔膜涂覆产品 5000 万平方米的生产能力。

江苏高瓴新材料科技有限公司于 2017 年 11 月委托苏州科太环境技术有限公司编制了《江苏高瓴新材料科技有限公司建设隔膜涂覆项目（一期）环境影响报告表》，并于 2017 年 12 月 7 日取得了溧阳市环境保护局的批复（溧环综发[2017]70 号）。拟开展竣工环境保护验收工作。

江苏高瓴新材料科技有限公司建设隔膜涂覆项目（一期）实际建设过程中部分建设内容较原环评及批复有所调整，目前拟开展竣工环境保护验收工作。建设单位对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号），从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面进行逐条判定分析得出：项目实际建设过程中的变动情况属于**一般变动**。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》

（苏环办〔2021〕122 号）要求，江苏高瓴新材料科技有限公司编制了《江苏高瓴新材料科技有限公司建设隔膜涂覆项目（一期）一般变动环境影响分析》，逐条分析变动内容环境影响，明确环境影响结论，对分析结论负责。

## 2 变动情况

### 2.1 环保手续办理情况

江苏高瓴新材料科技有限公司建设项目环保手续办理情况见表 2-1。

表 2-1 建设项目环保手续办理情况一览表

序号	项目名称	环评审批	竣工环境保护验收
1	建设隔膜涂覆项目（一期）	2017年12月7日取得了溧阳市环境保护局的批复（溧环综发[2017]70号）	拟开展竣工环境保护验收工作
2	排污许可证	2021年11月11日取得排污登记证，证书编号：91320481MA1Q0DEM7Y001W。	

## 2.2 环评批复要求及落实情况

江苏高瓴新材料科技有限公司建设隔膜涂覆项目（一期）环评批复及落实情况详见 2-2。

表 2-2 环评批复及落实情况一览表

项目名称	环评批复	落实情况
建设隔膜涂覆项目（一期）	1、根据《报告表》评价结论及评估意见，本项目在符合国家产业政策，符合江苏中关村科技产业园规划及土地利用，并在贯彻清洁生产原则，确保《报告表》中提出的各项污染防治措施及建议全部落实到位的前提下，该项目按照《报告表》所确定的内容在江苏中关村科技产业园内建设具有环境可行性。	已落实。
	2、项目须严格实行“清污分流、雨污分流、一水多用”的排水体制。项目清洗废水经三级沉淀池处理后和纯水制备废水、生活污水一起接入溧阳市第二污水处理厂集中处理，接管污水须符合污水厂接管标准。	已落实。 厂区内实行雨污分流，雨水排入雨水管网。本项目废水主要为清洗废水、纯水制备废水、生活污水。清洗废水经三级沉淀池处理后与纯水制备废水一起进一套污水处理设施处理，处理后废水和生活污水一并接入溧阳市第二污水处理厂集中处理。
	3、严格按《报告表》要求落实大气污染防治措施采取有效措施减少废气的无组织排放，确保各类废气稳定达标排放。本项目产生的丙二醇有管道收集至车间顶部无组织排放，非甲烷总烃浓度达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。	已落实。 本项目隔膜涂覆车间为无尘车间（十万级），涂覆过程中产生的废气由排气系统收集至车间外无组织排放。匀浆和烘干过程中产生的废气经集气罩收集进入两级活性炭处理装置处理后由一根 15 米高排气筒排放。
	4、对厂区合理布局、统一规划。选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的屏蔽、减振、隔音、消音等降噪措施，确保项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准，不得对周边环境产生影响。	已落实。 本项目选择优质、低噪声设备，合理布局 and 安装，加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。
	5、固废暂存场所严格按照《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求规范建设和维护使用，并按照固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。严禁将各类生产废	已落实。 ①一般固废：废边角料、不合格品外售综合利用；沉淀池沉渣委托溧阳市天海环保科技有限公司处置；废包装桶由供应商回收；生活垃圾环卫清运。在一楼车间东北角设有一个 10 平方米的一

	<p>物、废料直接排放或混入生活垃圾中倾倒，防止造成二次污染。</p>	<p>般固废仓库，满足防风、防雨要求，已悬挂一般固废仓库环保标识。</p> <p>②危险固废：废活性炭委托溧阳市春来环保科技有限公司处置。在二楼生产车间东北角设有一间8平方米的危废仓库，仓库门口设置警示标志牌，内部配备照明设施和消防设施，出入口设置视频监控，按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，并粘贴符合要求的标签，配备危废台账记录。地面与裙脚使用坚固、防渗材料建造，四周设置收集沟和收集井，符合《危险废物贮存污染控制标准》要求。</p>
	<p>6、本项目卫生防护距离为以生产车间外扩50m形成的包络线区域。通过对建设项目周围环境调查，在本项目卫生防护距离范围内目前无学校、居民等敏感点，将来也不得建设居民、学校等环境保护敏感点。</p>	<p>已落实。</p> <p>根据现场核查，生产车间外扩50m形成的包络区形成的卫生防护距离内无居民、学校等环境敏感点。</p>
	<p>7、参照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)的要求设置接管口、采样井(口)、环保标识。本项目可设置雨水排口和污水排口各1个;可设置一般固废暂存场所1个。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目设置雨水排口和污水排口各1个，一般固废暂存场所1个，新增废气排放口1个，新增危废仓库1个。</p>

### 2.3 变动情况分析判定

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，列表阐述实际建设内容、原环评内容和要求、主要变动内容、变动原因、不利环境影响变化情况，逐条判定是否属于一般变动。详见表 2-3。

表 2-3 建设项目变动情况分析判定一览表

《环办环评函[2020]688号》重大变动清单		建设内容	原环评要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	不利环境影响	变动界定
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	/	新建	新建	无	/	/	无变动
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产能力	年产隔膜涂覆产品 5000 万 m <sup>2</sup>	年产隔膜涂覆产品 5000 万 m <sup>2</sup>	无	/	/	无变动
	储存能力	原料仓库 220m <sup>2</sup> 成品仓库 290m <sup>2</sup>	原料仓库 220m <sup>2</sup> 成品仓库 290m <sup>2</sup>					
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	厂址	溧阳市码头西街 618 号 15 幢	溧阳市码头西街 618 号 15 幢	无	/	/	无变动

		总平面布置	厂房二层的成品仓库位于包装车间东侧	厂房二层成品仓库位于包装车间西侧	成品仓库和包装车间互换位置	根据生产需求变换位置	车间内变动,不影响卫生防护距离	一般变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	产品品种	隔膜涂覆产品	隔膜涂覆产品	无	/	/	无变动
		生产工艺	配置浆料、检验、浆料运输、涂覆、烘干、收卷、分切、检验、包装	配置浆料、检验、浆料运输、涂覆、烘干、收卷、分切、检验、包装	无	/	/	无变动
		原辅材料	隔膜5000万平方米、PVDF乳液、粘合剂、分散剂、包装材料	隔膜5500万平方米、PVDF乳液、粘合剂、分散剂、包装材料	原料隔膜量增加	原环评中为逻辑错误	产能不新增,产污不新增	无变动
		燃料	不涉及	不涉及	无	/	/	无变动
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存	汽车运输装卸仓库贮存	汽车运输装卸仓库贮存	无	/	/	无变动
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气污染防治措施	隔膜涂覆车间为无尘车间(十万级),涂覆过程中产生的废气由排气系统收集至车间外无组织排放。烘干废气经管道收集由车间顶部无组织排放。	本项目隔膜涂覆车间为无尘车间(十万级),涂覆过程中产生的废气由排气系统收集至车间外无组织排放。匀浆和烘干过程中产生的废气经集气罩收集进入两级活性炭处理装置处理后由一根15米高排气筒排放。	匀浆和烘干过程中产生的废气由无组织排放改为有组织排放	匀浆和烘干过程产生的有机废气需进行治理,以减少对大气的污染	无组织变为有组织,对周边环境空气有益	一般变动



		废水污染防治措施	清洗废水经三级沉淀池处理后和生活污水、纯水制备废水一起接管进溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理	清洗废水经三级沉淀池处理后与纯水制备废水一起进一套污水处理设施处理，处理后废水和生活污水一并接入溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理	针对清洗废水和纯水制备废水增加了一套污水处理设施	根据原环评，清洗废水仅经三级沉淀无法达到接管标准	经监测，废水达标接管	一般变动
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	废水排放口	不涉及新增废水排放口	不涉及新增废水排放口	无	/	/	无变动
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	废气排放口	无废气排放口	新增一个废气排放口	废气无组织排放改为有组织排放	减少无组织废气排放量	对周边环境空气有益	一般变动
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施	优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施	优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声措施	无	/	/	无变动

		土壤或地下水污染防治措施	项目不涉及	项目不涉及	无	/	/	无变动
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的	固废污染防治措施	废边角料、不合格品、沉淀池沉渣外售综合利用;生活垃圾环卫清运	废边角料、不合格品、沉淀池沉渣外售综合利用;废包装桶由供应商回收;生活垃圾环卫清运。废活性炭委托溧阳市春来环保科技服务有限公司处置。	新增废活性炭,废包装桶	废包装桶为水性原料包装桶,为一般固废,由供应商回收,新增了一套废气处理设施	废活性炭得到有效处置,固废零排放	一般变动
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的	/	项目不涉及	项目不涉及	无	/	/	无变动

由上表可知：“江苏高瓴新材料科技有限公司建设隔膜涂覆项目（一期）”实际建设过程中的变动情况属于一般变动。

### （一）总平面布置变动情况分析

原环评：厂房二层的成品仓库位于包装车间东侧。

目前，厂房二层的成品仓库位于包装车间西侧。

**变动情况分析：**根据生产需求变换位置，在车间内互换，无新增产污，不影响卫生防护距离。对照《环办环评函[2020]688号》重大变动清单，属于一般变动。

### （二）产品方案变动情况分析

实际产品产能与原环评一致，未发生变动，见表 2-4。

表 2-4 建设项目产品方案表

产品名称	环评生产能力	实际生产能力	年运行时数	备注
隔膜涂覆产品	5000 万 m <sup>2</sup> /a	5000 万 m <sup>2</sup> /a	7200h	与环评一致

### （三）生产设备变动情况分析

实际生产设备较环评发生变动。见表 2-5。

表 2-5 实际生产设备与原环评对照情况一览表

序号	设备名称	型号	设计数量（台套）	实际数量	增减量
1	隔膜涂布一体机	/	5	5	0
2	隔膜分切机	/	3	6	+3
3	匀浆机	/	2	3	+1
4	纯水机	1T/h	1	1	0
5	真空打包机	/	2	2	0
6	空压机	APM22A-0.8	1	1	0
备注	分切机属于辅助设备，为了配套隔膜涂布一体机使用，新增 3 台隔膜分切机，不新增产能和产污。新增一台匀浆机作为备用。				

对照《环办环评函[2020]688号》重大变动清单，属于一般变动。

#### (四) 原辅材料变动情况分析

实际原辅材料消耗情况与原环评发生变动。见表 2-6。

表 2-6 实际原辅材料消耗与原环评对照情况一览表

序号	原料名称	主要成分	设计年用量	实际年用量
1	隔膜	PE 或 PP	5000 万 m <sup>2</sup>	<b>5500 万 m<sup>2</sup></b>
2	PVDF 乳液	水 70~80%、聚偏 氟乙烯 20~30%、六氟丙烯 < 1%	360	360
3	粘合剂	水 60%、丙烯酸 酯 40%	15	15
4	分散剂	丙二醇 25%、十 二碳醇聚醚 75%	1.5	1.5
5	包装材料	纸板	10	10
备注	原环评中隔膜的设计用量为 5000 万 m <sup>2</sup> ，产品产能也达到 5000 万 m <sup>2</sup> ，为逻辑错误，收卷和分切过程中会有边角料和不合格品产生，经与企业核实，隔膜的年用量为 5500 万 m <sup>2</sup> ，产品产能与环评一致。			

## (五) 生产工艺变动情况分析

隔膜涂覆产品实际生产工艺与原环评一致，未发生变动。详见图

2-1。

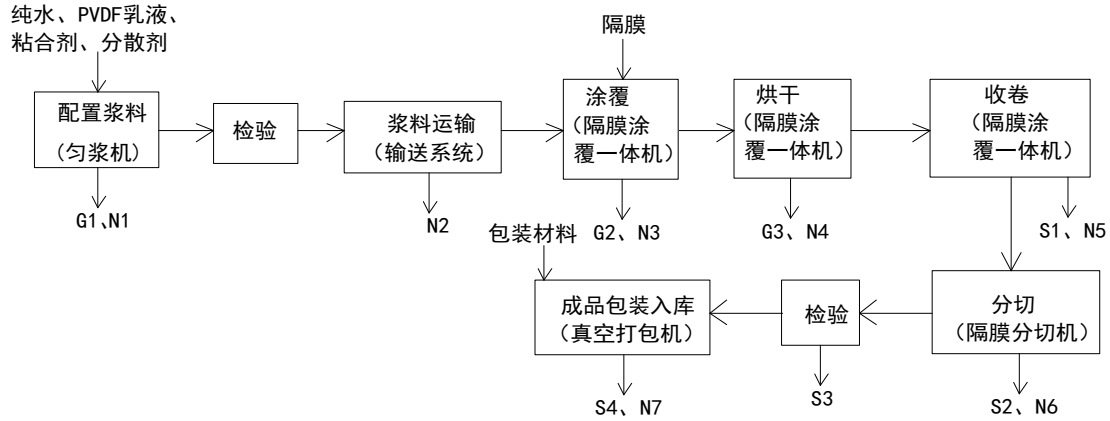


图 2-1 生产工艺流程图

### 工艺流程简述

①配置浆料：外购 PVDF 乳液、粘合剂和分散剂根据产品要求按一定比例投入匀浆机同时加入纯水进行搅拌，将原料充分混合均匀，匀浆机配套匀浆罐每天配浆后需用水进行清洗，清洗过程不添加清洗剂。

产污分析：匀浆机工作噪声 N1 和匀浆过程中产生废气 G1。

②检验：经过配置好的浆料需进行检验，检验合格即用于后续隔膜涂覆工序，不合格的浆料重新回到配置过程进行重新配置。

③浆料运输：匀浆机位于厂房二层制浆车间，经过检验合格的浆料通过管道由二层重力输送管道输送至一层浆料暂存罐中，暂存罐中的浆料由水泵抽至隔膜涂覆一体机配套原料罐，项目暂存罐和隔膜涂覆一体机配套原料罐每天使用后需用水进行清洗，清洗过程不添加清洗剂。

产污环节分析：水泵工作噪声 N2。

④涂覆：外购 PE 或 PP 隔膜放置于隔膜涂覆一体机后，通过隔膜涂覆一体机将配置好的浆料均匀涂覆与隔膜表面，涂料中丙烯酸酯、聚偏氟乙烯、六氟丙烯和十二碳醇聚醚与隔膜表面分子发生交联

反应（涂料中丙二醇不参与交联反应）使隔膜表面形成一层聚合物涂覆层，隔膜涂覆车间为无尘车间（十万级） 车间内空气由排气系统收集至车间外排放。

产污环节分析：隔膜涂覆一体机工作噪声 N3 和涂覆过程中产生废气 G2。

⑤烘干：经过涂覆后的隔膜由隔膜涂覆一体机配套烘箱进行烘干，烘干过程加速了涂料与隔膜表面的交联反应，烘干过程使用电加热，烘干温度为 65~80℃，烘干时间 20 分钟，产生的烘干气体成分主要为水蒸汽和极少量的丙二醇，项目烘干过程产生的废气由管道进行收集后由车间顶部排放。

产污环节分析：隔膜涂覆一体机工作噪声 N4 和烘干废气 G3。

⑥收卷：烘干完成的涂覆隔膜，自然冷却后通过隔膜涂覆一体机配套收卷装置进行收卷。

产污环节分析：废边角料 S1 和隔膜涂覆一体机 N5。

⑦分切：收卷好的隔膜运转分切车间由隔膜分切机进行分切。

产污环节分析：废边角料 S2 和分切机工作噪声 N6。

⑧检验：分切后的隔膜经检验合格通过真空打包机包装好后即为成品入库。

产物环节分析：不合格品 S3、S4 和真空打包机工作噪声 N7。

## （六）污染防治措施变动情况分析

### （1）废气污染防治措施

废气污染防治设施**发生变动**，原环评中隔膜涂覆车间为无尘车间（十万级），涂覆过程中产生的废气由排气系统收集至车间外无组织排放；烘干废气经管道收集由车间顶部无组织排放；实际隔膜涂覆车间为无尘车间（十万级），涂覆过程中产生的废气由排气系统收集至车间外无组织排放，配置浆料过程中也有废气产生，匀浆和烘干过程中产生的废气经集气罩收集进入两级活性炭处理装置处理后由一根15米高排气筒排放。废气排放形式由无组织变为有组织。

### （2）废水污染防治措施

废水污染防治设施**发生变动**，原环评中清洗废水经三级沉淀池处理后和生活污水、纯水制备废水一起接管进溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理；实际清洗废水经三级沉淀池处理后与纯水制备废水一起进一套污水处理设施处理，处理后废水和生活污水一并接入溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理。新增一套污水处理装置，纯水制备废水和清洗废水均进入该污水处理设施处理。

### （3）噪声污染防治措施

通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响，与原环评一致，**未发生变动**。

### （4）固废污染防治措施

一般固废：废边角料、不合格品外售综合利用；沉淀池沉渣委托溧阳市天海环保科技有限公司处置；废包装桶由供应商回收；生活垃圾环卫清运。危险固废：废活性炭委托溧阳市春来环保科技有限公司处置。

在一楼车间东北角设有一个10平方米的一般固废仓库，满足防风、防雨要求，悬挂环保标志牌。在二楼生产车间东北角设有一间8

平方米的危废仓库，仓库门口设置警示标志牌，内部配备照明设施和消防设施，出入口设置视频监控，按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，并粘贴符合要求的标签，配备危废台账记录。地面与裙脚使用坚固、防渗材料建造，四周设置收集沟和收集井，符合《危险废物贮存污染控制标准》要求。

固废污染防治措施与原环评发生变动。原环评中废气无组织排放，实际废气收集后经两级活性炭吸附装置处理后有组织排放，产生废活性炭，废活性炭委托有资质单位处置，固废实现零排放。

### 3 评价要素

根据第2章节变动情况分析可知，江苏高瓴新材料科技有限公司建设隔膜涂覆项目（一期）变动情况均属于一般变动，未新增排放污染物种类，未增加染物排放量。因此，原环评中的评价等级、评价范围、评价标准均未发生变化。

## 4 环境影响分析说明

### 4.1 产排污环节变化情况及达标排放分析

#### （1）废气

废气污染防治设施变动后匀浆和烘干过程中产生的废气经集气罩收集进入两级活性炭处理装置处理后由一根15米高排气筒排放。

经监测，本项目变动后1#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表1中排放标准。无组织非甲烷总烃浓度符合《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表3无组织排放监控浓度限值。

#### （2）废水

废水污染防治措施变动后清洗废水经三级沉淀池处理后与纯水制备废水一起进一套污水处理设施处理，处理后废水和生活污水一并



接入溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂集中处理。

经监测，本项目污水接管口中的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂接管标准。

### (3) 噪声

变动后项目生产设备较原环评生产设备数量增加。

经监测，噪声源在采取噪声治理措施的前提下，东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

### (4) 固废

变动后项目生产过程产生的废边角料、不合格品外售综合利用；沉淀池沉渣委托溧阳市天海环保科技有限公司处置；废包装桶由供应商回收；生活垃圾环卫清运。废活性炭委托溧阳市春来环保科技服务有限公司处置。固废产生及处置情况发生变动。详见表4-1。

表4-1 固废产生及处置情况一览表

固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	治理措施		产量(吨/年)	
					环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
废活性炭	危险固废	废气处理设施	HW49	900-03 9-49	/	委托溧阳市春来环保科技服务有限公司处置	0	1
废边角料	一般固废	收卷、分切	99	/	外售综合利用	与环评一致	4	20
不合格品		检验	99	/	外售综合利用	与环评一致	2	10
沉淀池沉渣		废水处理	62	/	外售综合利用	与环评一致	0.0224	2
废包装桶		原料包装	07	/	/	由供应商回收	/	18
生活垃圾		员工	/	/	环卫清运	与环评一致	12	12

## 4.2 环境要素影响分析

### (1) 大气环境影响分析

废气由无组织变为有组织排放，收集处置效率提高，减少了无组织废气排放量，对周边大气环境有益。

### (2) 地表水环境影响分析

项目生产废水在原有的三级沉淀基础上又新增了一套污水处理设施，废水排放浓度大大降低，清洗废水、纯水制备废水和生活污水排放总量约 554m<sup>3</sup>/a，水量不大；废水污染因子主要为 COD、SS、氨氮、TN、TP，水质简单，满足溧阳水务集团有限公司第二污水处理厂接管要求，不会对污水厂产生较大的冲击影响。

### (3) 噪声环境影响分析

生产设备增加，变动后项目噪声源在采取噪声治理措施的前提下，东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

### (4) 固体废物环境影响分析

变动后项目生产过程产生的废边角料、不合格品外售综合利用；沉淀池沉渣委托溧阳市天海环保科技有限公司处置；废包装桶由供应商回收；生活垃圾环卫清运。废活性炭委托溧阳市春来环保科技服务有限公司处置。固体废物均妥善处理处置，不会对周围环境产生影响。

### 4.3 危险物质和环境风险源变化情况

变动后项目涉及的危险物质主要为原料仓库暂存的 PVDF 乳液、分散剂、粘合剂以及危废仓库暂存的废活性炭。

#### (1) 环境影响途径及危害后果

①大气环境：液体物料中的废气非甲烷总烃和废活性炭吸收的废气挥发，量极小，对周边大气环境影响甚微。

②水环境：在原料仓库及危废仓库地面做防腐防渗处理，当发生泄漏时，迅速切断雨水排放口与外界的联通，将泄漏物、消防废水截流在厂区内并妥善处置，因此对地表水、地下水环境影响较小。

#### (2) 风险防范措施

泄漏事故：原料仓库及危废仓库等环境风险单元按相关标准要求设置防渗地面，从而防止地下水环境污染。

## 5 结论

综上所述，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），江苏高瓴新材料科技有限公司建设隔膜涂覆项目（一期）实际建设过程中的变动情况属于一般变动，未新增排放污染物种类，未增加染物排放量。变动后原建设项目环境影响评价结论均不发生变化。