

# 溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司

## 高端曲轴机加工中心技改项目竣工环境保护验收意见

2020年10月19日，溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司根据《高端曲轴机加工中心技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的验收监测报告编制单位并特邀3名专家组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。项目验收监测报告编制单位一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情景。

验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料属实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司位于江苏省溧阳市江苏中关村科技产业园平陵西路1086号。主要从事曲轴、缸头、柴油机配件、普通机械设备制造。形成“年产曲轴780根、缸头110只、柴油机配件80件、普通机械设备80件”的生产规模。现根据现场核实，本项目主体工程及配套环保治理设施已全部建成，实际生产负荷可以达到环评设计要求的75%以上，满足“三同时”验收监测条件，可以开展本项目全部验收工作。

#### （二）环保审批及建设过程情况

企业于2006年9月5日委托环评单位编制了《溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司建设曲轴、缸头、柴油机配件、普通机械设备制造加工项目环境影响报告表》，该报告于2006年9月12日取得了溧阳市环保局的审批意见，该项目于2006年12月29日通过了溧阳市环保局的竣工验收。

溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司委托江苏久力环境科技股份有限公司于2020年8月编制完成《溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司高端曲轴机加工中心技改项目环境影响报告表》，并于2020年9月8日取得了常州市生态环境局的审批意见（常溧环审〔2020〕163号），本次验收项目。

该项目从立项至调试过程中无环境投诉记录，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》已经进行了排污登记管理。

### （三）投资情况

本次验收项目实际总投资800万元，其中环保投资20万元，占总投资额的2.5%。

### （四）验收范围

本次验收溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司年产曲轴780根、缸头110只、柴油机配件80件、普通机械设备80件。

## 二、工程变动情况

1、原环评中木箱加工粉尘经布袋除尘器处理后无组织排放；实际木箱加工粉尘经收集后通过隔离风扇处理后无组织排放。

2、原环评中废包装桶委托有资质单位处置；实际废包装桶由供应商回收，与供应商签订了回收协议。

经核实，本次验收对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）文件中“其他工业类建设项目”重大变动清单，项目不属于重大变动，可以纳入竣工环境保护验收管理。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### （一）废水

本项目已按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则完善厂区排水管网，无生产废水排放，食堂废水经隔油后和生活污水一起利用槽罐车拖运至溧阳市第二污水处理厂处理。

### （二）废气

本项目打磨粉尘经移动式粉尘净化器处理后无组织排放，木箱加工粉尘经集气罩收集后在车间内无组织排放。

### （三）噪声

本项目噪声主要为车间内各类生产设备运行时产生的噪声，通过合理布局、墙体隔声、距离衰减等措施降噪。

### （四）固体废物

本项目一般固废：边角料、废木料、废刀片、除尘器收尘、废包装盒收集后外售综合利用，隔油池废油与生活垃圾一起由环卫部门统一清运。危险废物：废包装桶由厂家回收，废乳化液、废机油委托常州市风华环保有限公司处理。

### （五）其他环境保护设施

#### 1.环境风险防范设施

经核实，企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理；厂区内已实行“雨污分流”；危险废物堆场按《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2001）要求设置，已满足“防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀”等要求。

#### 2.排放口规范化设置

本项目雨水排放口、生活污水排放口、危废仓库均已规范化设置，并粘贴规范化标识牌。

#### 3.“以新带老”改造工程

无。

### （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）污染物达标排放情况

#### 1.废水

经监测，本项目污水接管口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油排放浓度均符合溧阳市第二污水处理厂接管标准。

## 2.废气

经监测，本项目无组织排放的颗粒物厂界排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准中无组织排放标准。

## 3.厂界噪声

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

## 4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

## 5.污染物排放总量

本项目污水排放量及相关因子的排放量均符合环评及批复要求。固体废物零排放，符合本项目环评及批复要求。

### （二）环保设施去除效率

#### 1.废水治理设施

本次验收仅考察污水中各污染物排放状况，故不作去除效率评价。

#### 2、废气治理设施

本项目废气均为无组织排放，故不计算去除效率。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本项目废水达标处理，对周边水体影响较小。

2、本项目废气达标排放，对外环境空气影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境不构成超标影响。

4、本项目危废堆场已按环保要求做了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的影响较小；产生的固废分类收集，合理处置，对外环境不会造成直接影响。

## 六、验收结论

溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司高端曲轴机加工中心技改项目建设内容符合审批要求，落实了环评审批的各项污染防治要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

- 1、加强环境管理，保证污染物稳定达标排放。
- 2、各类危废及时委托有资质单位处置，定期申报管理计划。

溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司

2020年10月19日

内容	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
组长	袁亮	瑞威中速	经理	13755861666	袁亮
副组长					
与会人员	陈洪彬	溧阳市环境检测站	员工	13701483703	陈洪彬
	沈彬	常州市天晟测控技术有限公司	工程师	13958666048	沈彬
	秋丽芳	江苏龙环环境科技有限公司		1392063364	秋丽芳
	陈惠子	江苏鑫和检测仪器有限公司		18861553227	陈惠子
	黄修阳	溧阳市天盛环境检测有限公司		13961483583	黄修阳

溧阳市瑞威中速柴油机配件有限公司

2020.10.19