



161012050618

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(2018)苏测(验)字第(1104)号

项目名称: 江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目

建设单位: 江苏苏阳电工机械有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2018年12月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：俞金兵、孙敦春、李慧君、王燕、郭云花、王慧茹、
张荣康等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目				
建设单位名称	江苏苏阳电工机械有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input checked="" type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	溧阳市埭头镇北郊工业园区				
主要产品	产品名称	设计表面处理能力		实际表面处理能力	
	成缆机	20 套/年		20 套/年	
	绞线机	30 套/年		30 套/年	
	各式规格收排放线架	300 套/年		300 套/年	
环评时间	2009 年 3 月		开工日期	2009 年 5 月	
调试时间	2018 年 10 月 30 日		现场监测时间	2018.11.5-11.6	
环评报告表审批部门	溧阳市环境保护局		环评表编制单位	上海市环境保护科技咨询服务中心	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	10%
实际总投资	200 万元	实际环保投资	20 万元	比例	10%

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）； 3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）； 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 第 9 号）； 6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）； 7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）； 8、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）； 9、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）； 10、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）； 11、《江苏省长江水污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）； 12、《机械制造项目环境影响申报表》（2004 年 2 月 20 日）； 13、《机械制造项目环境影响申报表的审批意见》（溧阳市行政审批中心，2004 年 3 月 8 日）；
--------	--

续表一

验收监测依据	<p>14、《机械制造项目环境保护竣工验收申请卡》（溧阳市环境保护局，2008年10月15日）；</p> <p>15、《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目环境影响报告表》（江苏常环环境科技有限公司，2009年3月）；</p> <p>16、《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目环境影响报告表的批复》（溧阳市环境保护局，溧环表复[2009]17号，2009年3月25日）；</p> <p>17、《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理项目环境影响登记表》（2018年12月27日）；</p> <p>18、《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2018年11月1日）。</p>
--------	---

续表一

验收监测 标准标号、 级别	1.污水					
	厂区实行清污分流、雨污分流，生活污水采取化粪池自然降解措施后通过污水管网排放至溧阳市埭头镇污水处理厂处理。					
	废水具体执行排放标准见下表：					
	污染源	污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)		标准来源	
	生活污水	pH 值	6.5~9.5		《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB31962-2015) 表 1 中 B 级标准	
		化学需氧量	500			
		悬浮物	400			
		氨氮	45			
		总磷	8			
	2.废气					
调漆、喷漆、晾干废气经集气罩收集后通过干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根15米高排气筒1#高空排放。未捕集的废气无组织排放。未捕集的废气无组织排放。						
废气具体执行排放标准见下表：						
污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速 率 (kg/h)		无组织排放监控浓度 限值		标准来源
		排气筒 高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)	
二甲苯	70	15	1.0	周界外 浓度最 高点	0.2	《大气污染物综合排放 标准》(GB16297-1996) 表2
3.噪声						
该项目南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。噪声具体执行排放标准见下表：						
监测对象	类别	昼间		执行标准		
厂界噪声	3类	65dB(A)		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)		
备注：本项目夜间不生产；东厂界与其他企业紧邻，不具备监测条件。						

续表一

4.污染物总量控制		
污染源	污染物	环评（全厂）总量（t/a）
废水	废水量	3494.4
	化学需氧量	0.175
	悬浮物	0.035
	氨氮	0.017
	总磷	0.002
废气	二甲苯	1.125
固废	一般固废	全部综合利用或安全处置
	危险废物	

验收监测
标准标号、
级别

表二

一、工程建设内容

江苏苏阳电工机械有限公司位于溧阳市埭头镇北郊工业园区,总占地面积48000平方米。

2004年2月,江苏苏阳电工机械有限公司向溧阳市环境保护局填报了《机械制造项目申报表》,于2004年3月取得了溧阳市环境保护局的批复,并于2008年12月15日通过溧阳市环境保护局的竣工验收。

为了进一步扩大企业的市场竞争力,江苏苏阳电工机械有限公司拟投资200万元,建设“江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目”,项目建成后形成年产20套成缆机、30套绞线机、300套各式规格收排放线架的生产规模。2009年3月,江苏苏阳电工机械有限公司委托上海市环境保护科技咨询服务中心编制了《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目环境影响报告表》,并于2009年3月25日取得溧阳市环境保护局对该项目的审批意见,溧环表复[2009]17号。2018年12月,江苏苏阳电工机械有限公司编制了《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目环境影响登记表》,并完成备案,备案号:201832048100001300。

原有项目环保手续履行情况见下表:

序号	项目名称	批复情况	验收情况
1	机械制造项目	2004年3月取得了溧阳市环境保护局审批意见	已验收
2	江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目	2009年3月25日取得了溧阳市环境保护局审批意见	本次进行“三同时”验收

根据现场核实,江苏苏阳电工机械有限公司实际投资200万元,现已具备年表面处理20套成缆机、30套绞线机、300套各式规格收排放线架的生产规模,可以开展本项目全部验收工作。

江苏苏阳电工机械有限公司拥有员工156人,一班制,每班工作8小时,年工作天数为280天,年工作时间为2240小时。

项目产品规模及环保工程内容见表2-1、原辅材料消耗见表2-2、生产设备见表2-3。

续表二

表 2-1 产品规模及环保工程			
类别	环评内容	实际内容	
建设项目	江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目	年表面处理 20 套成缆机、30 套绞线机、300 套各式规格收排放线架	与环评一致
环保工程	废水处理	厂区实行雨污分流、清污分流制，清洗废水经中和沉淀处理后回用于清洗用水；生活污水经生化处理接管进埭头镇污水处理厂集中处理。	清洗工艺、酸洗工艺均不再建设，不再产生清洗废水，生活污水采取化粪池自然降解措施后通过污水管网排放至溧阳市埭头镇污水处理厂处理。
	废气处理	喷漆废气和烘干废气分别经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，最后两股尾气经引风机引至总风管再通过二级活性炭吸附处理后经 15 米高排气筒 1# 排放。酸洗废气无组织排放。	酸洗工艺不再建设，无酸洗废气产生。调漆、喷漆、晾干废气经集气罩收集后通过干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根 15 米高排气筒 1# 高空排放。未捕集的废气无组织排放。
	噪声处理	选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施。	与环评一致
	固废处理	一般固废： 生活垃圾、污泥由环卫部门统一收集处理用。 危险废物： 废酸液、废活性炭委托有资质单位处置。	清洗工序、酸洗工序均不再建设，不再产生污泥和废酸液；废气处理改为干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附，新增废过滤棉；设备维修保养产生废机油；废活性炭、废机油、废过滤棉委托淮安华昌固废处置有限公司处置，废油漆桶委托连云港万事兴环保科技有限公司处置。
以新带老	过渡期间自建废水处理设施处理项目产生的生活污水，尾水达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 2 标准，其中 SS 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后排放；待溧阳市埭头镇污水厂管网与本项目接通后达标接管进污水厂集中处理。		企业污水已接管，生活污水采取化粪池自然降解措施后通过污水管网排放至溧阳市埭头镇污水处理厂处理。
	与有资质单位签订危险固废处置协议，并交由环保主管部门备案。		乳化液不再使用，不再产生废乳化液。

续表二

表 2-2 原辅材料消耗一览表

产品	名称	成分/规格	环评年耗量 (t/a)	实际年耗量 (t/a)
1	油漆	氧化铁红防锈漆, 无铅; ≥75%Fe ₂ O ₃ 、10%二甲苯	150	150
2	片碱	固态, 96%NaOH	10	0
3	盐酸	液态, 25%HCL	10	0

表 2-3 生产设备一览表

序号	环评/批复内容			实际数量 (台、套)
	主要生产设施名称	型号/规格	数量 (台、套)	
1	脱脂槽	4m×2.5m×1.5m	1	0
2	酸洗槽	4m×2.5m×1.5m	1	0
3	清洗槽	4m×2.5m×1.5m	4	0
4	烘箱	6m×4m×4m	1	0
5	喷漆设备	8m×4m	1	1

续表二

二、水平衡

根据现场核实，本项目无废水流量计，企业厂房租用给其他企业，因此水费单上用水量为本企业及其他企业共同用水量，根据企业提供资料年用水量约为 4000t。因此生活用水年用量为 4000t，产污系数取 0.8，则共产生生活污水 3200t，故企业年产生污水 3200t。

本项目水量及水平衡见图 2-1。

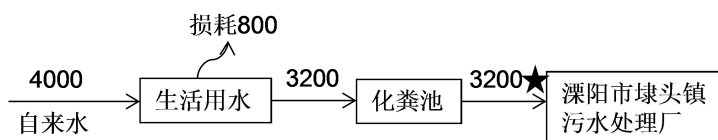


图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

说明：★为废水监测点位，根据现场勘查，酸洗工艺、清洗工艺均不再建设，无清洗废水产生。

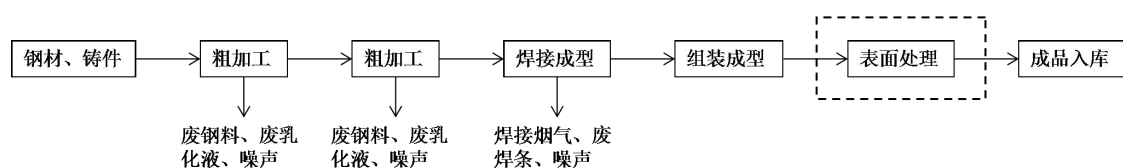
续表二

三、生产工艺流程及产污环节

技改项目保持原有项目生产规模不变，本次技改是对这些产品增加表面处理加工工序。

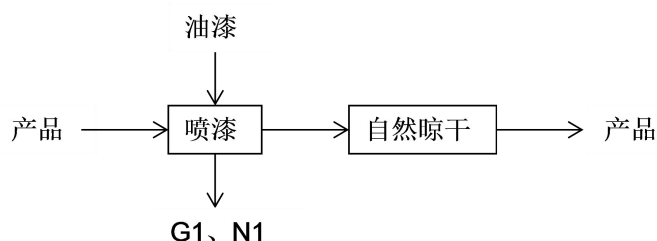
1、项目技改后工艺流程说明

(1) 工艺流程图



注：[] 内为本次验收工艺。

其中表面处理工艺为：



说明：由于对产品的要求不同，现在生产的产品无需脱脂以及后续的酸洗、清洗工序。烘干改为自然晾干。

(2) 工艺流程说明

喷漆：项目喷漆为全机械化操作，在空压机气流作用下，以高速从喷枪小孔中喷出，与空气发生激烈冲击而雾化并射在工件表面。此工序会产生废气 G1、噪声 N1。

自然晾干：将喷漆后的工件于喷漆房内自然晾干。

续表二

2、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

厂区实行清污分流、雨污分流，生活污水采取化粪池自然降解措施后通过污水管网排放至溧阳市埭头镇污水处理厂处理。

(2) 废气

调漆、喷漆、晾干废气经集气罩收集后通过干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根 15 米高排气筒 1#高空排放。未捕集的废气无组织排放。

(3) 噪声

选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施来降噪。

(4) 固废：

本项目危废仓库位于厂区南侧，占地面积约为 18m²。已按照规范做好防风、防雨、防流散、防渗漏等措施并安装环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-4。

固废名称	属性	废物类别及代码	环评分析产生量(吨/年)	实际产生量(吨/年)	治理措施	
					环评/批复	实际建设
污泥	一般固废	/	1.2	0	环卫清运	清洗工序不再建设，无污泥产生
生活垃圾		/	43.7	43.7		与环评一致
废油漆桶		HW49 900-041-49	0	0.5	/	委托连云港万事兴环保科技有限公司处置
废活性炭	危险废物	HW49 900-041-49	14	7	委托有资质单位处置	酸洗工序不再建设，无废酸液产生，废活性炭、废过滤棉及废机油均委托淮安华昌固废处置有限公司处置
废酸液		HW34 900-300-34	0.1	0		
废过滤棉		HW49 900-041-49	0	4.5	/	
废机油		HW08 900-09-06	0	0.2	/	

表三 建设项目变动环境影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	设备	脱脂槽 1 台、酸洗槽 1 台、清洗槽 1 台、烘箱 1 台、喷漆设备 1 套	脱脂槽 0 台、酸洗槽 0 台、清洗槽 0 台、烘箱 0 台、喷漆设备 1 套	由于生产的产品要求，现无需将产品脱脂，因此脱脂工序以及后续的酸洗、清洗工序均不再建设，烘干改为自然晾干。该变化不影响产能，不增加产污。
2	废水处理	厂区实行雨污分流、清污分流制，清洗废水经中和沉淀处理后回用于清洗用水；生活污水经生化处理接管进埭头镇污水处理厂集中处理。	生活污水采取化粪池自然降解措施后通过污水管网排放至溧阳市埭头镇污水处理厂处理。	清洗工艺、酸洗工艺均不再建设，不再产生清洗废水，不属于重大变化。
3	废气处理	喷漆废气和烘干废气分别经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，最后两股尾气经引风机引至总风管再通过二级活性炭吸附处理后经 15 米高排气筒 1#排放。酸洗废气无组织排放。	调漆、喷漆、晾干废气经集气罩收集后通过干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根 15 米高排气筒 1#高空排放。未捕集的废气无组织排放。	烘干改为自然晾干，酸洗工序不再建设，不再产生烘干、酸洗废气。废气处理工艺的变化已于《登记表》中备案。
4	固废处理	一般固废： 生活垃圾、污泥由环卫部门统一收集处理用。 危险废物： 废酸液、废活性炭委托有资质单位处置。	一般固废： 生活垃圾环卫清运。 危险废物： 废活性炭、废机油、废过滤棉委托淮安华昌固废处置有限公司处置，废油漆桶委托连云港万事兴环保科技有限公司处置。	清洗工序、酸洗工序均不再建设，不再产生污泥和废酸液；废气处理改为干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附，新增废过滤棉；设备维修保养产生废机油均交由有资质单位处置。固废零排放。
结论	本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。不属于重大变动。			

备注：企业已针对上述变动编制《江苏苏阳电工机械有限公司变动环境影响分析》。

表四、监测内容及图示

一、主要污染源、污染物处理和排放流程:

根据该项目现场勘察情况,其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 4-1,厂区平面布置图及监测点位见图 4-1。

表 4-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废气	调漆、喷漆、晾干废气	二甲苯	干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附	15 米高 1#排气筒排放	1 个(1 个排口)连续监测 2 天,每天 3 次
	未捕集的废气	二甲苯	/	车间无组织排放	4 个(上风向 1 个点位,下风向 3 个点位,连续监测 2 天,每天 3 次)
废水	生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	/	生活污水采取化粪池自然降解措施后通过污水管网排放至溧阳市埭头镇污水处理厂处理。	1 个(1 个排口),连续监测 2 天,每天 4 次
噪声	生产设备等运行产生噪声		选用低噪声设备,对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施	持续排放	西、北厂界各设 1 个监测点,南厂界设 2 个监测点,昼间监测 1 次,连续监测 2 天
固废	生活垃圾		环卫清运	零排放	环境管理检查
	废油漆桶		委托连云港万事兴环保科技有限公司处置		
	废活性炭		委托淮安华昌固废处置有限公司处置		
	废过滤棉				
	废机油				

备注: 1、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)标准 4.2.1.1 节“采样位置应优先选择在垂直管段。应避免烟道弯头和断面急剧变化的部位。采样位置应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径,和距上述部件上游方向不小于 3 倍直径处,对矩形烟道,其当量直径 $D=2AB/(A+B)$, 式中 A、B 为边长”。本项目 1#排气筒处理设施进口不具备上述条件,因此不具备进口的监测条件。

2、东厂界与其他企业紧邻,不具备监测条件。

续表四

监测点位示意图:

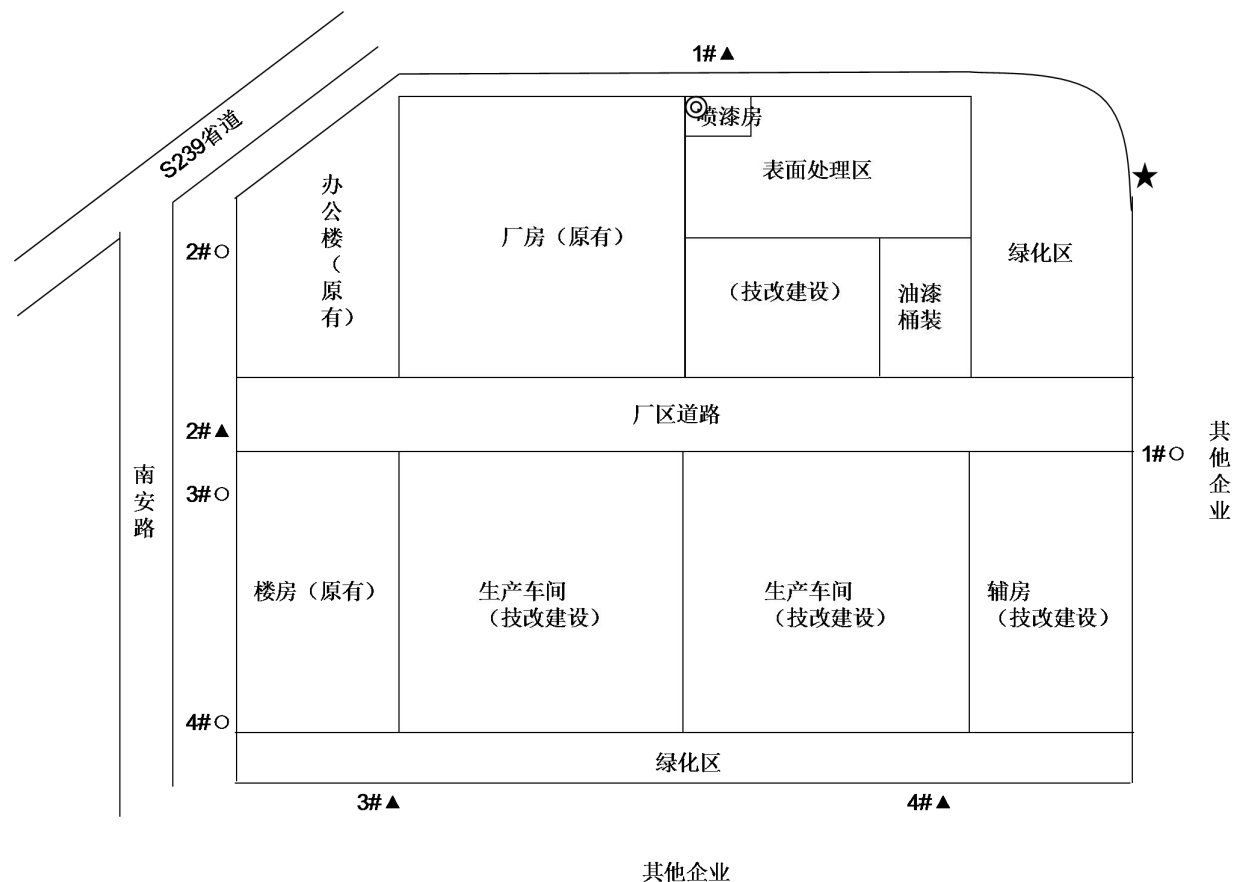


图 4-1 厂区平面布置图及监测点位

说明：经现场勘察，厂区平面布置图与环评一致。

注：★为污水监测点；○为无组织废气监测点；◎为有组织废气监测点；▲为噪声监测点。

点位图示	说明
★	为生活污水接管口；
○	1#、2#、3#、4#点位为 2018 年 11 月 5 日、11 月 6 日监测点位（1#为上风向点位，其它为下风向监测点位）
◎	1#排气筒为调漆、喷漆、晾干废气排气筒；
▲	厂界噪声监测点位（1#为北厂界、2#为西厂界、3#为南厂界（1）、4#为南厂界（2）），东厂界与其他企业紧邻，不具备监测条件。

天气情况:

监测日期	天气	气压 (KPa)	温度 (°C)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2018.11.5	多云	102.2	20.1	68.2	0.8	东
2018.11.6	阴	102.3	19.5	72.0	0.9	东

表五

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 5-1; 审批部门审批决定见表 5-2。

表 5-1 环评报告表主要结论及建议

环评 总结 论	<p>综上所述,江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目不属于国家限制、淘汰的产业,不违背国家、江苏省产业政策;项目建设符合《国务院关于印发节能减排综合性工作方案的通知》和《省政府关于印发江苏省节能减排工作实施意见的通知》及《常州市节能减排工作实施方案》中的精神和要求;项目不违背《江苏省太湖水污染防治条例》(2007年9月27日修订)中要求;项目所在地块为溧阳市埭头镇工业用地范围,项目选址合理,符合地方规划以及区域环评要求;项目新增污染物排放量较少,废水、废气污染物达标排放,废水排放总量在原有项目排放总量中平衡、废气污染物排放总量向溧阳市环保局申请,在埭头镇范围内平衡,符合总量控制要求;待埭头镇集中式污水处理厂建成后废水达标接管进污水处理厂集中处理,届时废水污染物排放总量在污水处理厂内平衡;项目实施后区域环境质量与功能相符。本评价认为技改项目完成报告表提出的全部治理措施(特别是对高噪声设备的降噪措施、废乳化液、废活性炭委托有资质单位处置、环境风险的防范措施)的前提下,在建设期与营运期对周围环境的影响可控制在允许范围内,具有环境可行性。</p>
环评 建议	<p>(1) 要求:</p> <p>①上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的,如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化,建设单位应按环保部门的要求另行申报。</p> <p>②建设单位在项目实施过程中,务必认真落实各项治理措施,加强对环保设施的运行管理,制定有效的管理规章制度,落实到人。公司应十分重视引进和建立环保管理模式,完善管理机制,强化职工自身的环保意识。</p> <p>③确保绿化率,美化厂区环境。</p> <p>④危险固废应委托有资质的单位无害化处置并签订危险固废处置协议。</p> <p>(2) 建议:</p> <p>建设项目建成后需要在以下几个方面加强管理:</p> <p>①建设项目应加强环境管理,杜绝废水不处理私排的情况发生。</p> <p>②做好风险防范工作,杜绝生产事故发生,特别在生产过程中加强防范措施。</p> <p>③尽量选择低噪声设备,并对部分高噪声设备采取减振降噪措施,以改善周围声环境质量。</p> <p>④成立清洁生产管理机构,建立奖罚考核目标责任制度。开展清洁生产审计工作,由公司总经理任审计小组组长,为开展清洁生产审计工作奠定良好基础。加强业务培训和宣传工作,使每个职工树立节能意识、环保意识、保障清洁生产顺利实施。</p>

续表五

表 5-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>1、采取选用低噪声设备、对高噪声机械设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中规定的 3 类标准。</p>	<p>选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震、隔音、消音等降噪措施。</p> <p>经监测，本项目南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。</p>
<p>2、按照“清污分流、一水多用”的原则完善厂区排水管网。碱洗和酸洗过程产生的冲洗废水经处理达标后回用于生产中的清洗用水，不得外排。初期雨水、生活污水经生化池收集降解处置后达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（GB32/1072-2007）表 2 标准，其中 SS、石油类达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后方可排入赵村河，远期待埭头镇污水处理厂建成后，废水经处理符合接管标准后接入到污水厂集中处理达标后排放。</p>	<p>厂区实行清污分流、雨污分流，生活污水采取化粪池自然降解措施后通过污水管网排放至溧阳市埭头镇污水处理厂处理</p> <p>经监测，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。</p>
<p>3、按照固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物。采取措施对各类生产废物、废料进行综合利用，严禁将各类生产废物、废料直接排放或混入生活垃圾中倾倒，防止造成二次污染。</p>	<p>一般固废：生活垃圾环卫清运。</p> <p>危险废物：废活性炭、废机油、废过滤棉委托淮安华昌固废处置有限公司处置，废油漆桶委托连云港万事兴环保科技有限公司处置。</p> <p>危废堆场已按照要求做好防风、防雨、防渗漏等措施。</p>
<p>4、对喷漆和烘干过程产生的二甲苯废气必须经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，尾气经引风管引至屋顶排放；采取加强车间通风、增设换气扇等措施确保厂界无组织排放的 HCL 浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中规定的无组织排放监控浓度限值。</p>	<p>调漆、喷漆、晾干废气经集气罩收集后通过干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根 15 米高排气筒 1#高空排放。未捕集的废气无组织排放。</p> <p>经监测，1#排气筒中有组织废气二甲苯排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）最高允许排放浓度限值，二甲苯排放速率符合此标准二级标准。无组织废气二甲苯周界外最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。</p>
<p>5、本项目须设置 50 米的卫生防护距离，今后，在此范围内须严格土地审批，严禁建设居民住宅等环境敏感目标。</p>	<p>根据现场勘查，该范围内无环境敏感点。</p>

续表五

续表 5-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
6、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求设置各类排污口和标识。可设置一个雨水排放口和一个污水排放口；可设置1个排气筒；可设置一般固体废弃物场所1个。	已按照要求设置污水排放口1个，雨水排放口1个，废气排放口1个，危废和固废堆场各1个，均已安装环保标识牌。

表六

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 6-1。

表 6-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》 (HJ584-2010) 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 (GB/T16157-1996)
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》(GB/T6920-1986)
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ828-2017)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T11901-1989)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ535-2009)
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB11893-1989)
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 6-2

表 6-2 验收监测仪器一览表。

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	智能恒流大气采样器	KB-2400	SCT-SB-091-(1、2) SCT-SB-196-2 SCT-SB-172-2 SCT-SB-095-1	已检定
2	智能烟气流速仪	GH-61	SCT-SB-195	已检定
3	噪声频谱分析	HS5660C	SCT-SB-030	已检定
4	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-2	已检定
5	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-2	已校准
6	热线式风速计	TES-1340	SCT-SB-065-1	已校准
7	温湿度表	WH-A	SCT-SB-013	已校准

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采

续表六

用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表6-3。

表6-3 质量控制一览表

污染物	样品数	平行样			标样		
		个数	占比(%)	合格率	个数	占比(%)	合格率
化学需氧量	8	2	25	合格	1	12.5	合格
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25	合格	1	12.5	合格
总磷	8	2	25	合格	2	25	合格

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）内。

(3) 烟气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表6-4。

表6-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	标准值 (dB)	校准值 (dB)		校准情况
			校准前	校准后	
2018.11.5	声校准器	94	93.6	93.6	合格
2018.11.6	AWA6221B		93.6	93.6	合格

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对溧阳市江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2018年11月5日、11月6日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到全部验收设计生产能力要求，年表面处理20套成缆机、30套绞线机、300套各式规格收排放线架，符合全部验收监测要求。具体生产情况见表7-1。

表7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷(%)	年运行时间
2018.11.5	成缆机	正常生产	正常生产	100	2240h
	绞线机	正常生产	正常生产	100	
	各式规格收排放线架	1套	1套	100	
2018.11.6	各式规格收排放线架	1套	1套	100	
	成缆机	正常生产	正常生产	100	
	绞线机	正常生产	正常生产	100	

二、验收监测结果

具体监测结果见表7-2~表7-5。

其中表7-2为无组织废气监测结果；表7-3为有组织废气监测结果；表7-4为废水监测结果；表7-5为噪声监测结果。

表 7-2 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	二甲苯	2018.11.5	1#	ND	ND	ND	/	0.2	/	1、1#点位为上风向，不做标准限值要求。 2、2018年11月5日、11月6日均为东风。 3、ND表示浓度未检出，二甲苯的浓度检出限为0.02mg/m ³ 。
			2#	ND	ND	ND	/			
			3#	ND	ND	ND	/			
			4#	ND	ND	ND	/			
		2018.11.6	1#	ND	ND	ND	/	0.2	/	
			2#	ND	ND	ND	/			
			3#	ND	ND	ND	/			
			4#	ND	ND	ND	/			
结论	经监测，无组织废气二甲苯周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值标准。									

表 7-3 有组织废气监测结果

设施	监测时间	监测 点位	监测项目	监测结果				执行 标准	去除效率 (%)	备注
				1	2	3	均值或范围			
1#排气 筒	2018.11.5	废气 排口	流量 (m ³ /h)	1.14×10 ⁴	1.17×10 ⁴	1.13×10 ⁴	1.15×10 ⁴	/	/	1、排气筒高 15 米; 2、排气筒进口无 监测所需平直管 段, 因此未进行 监测并且未进行 去除效率的测 试。
			二甲苯排放浓度 (mg/m ³)	19.2	16.3	16.7	17.4	70	/	
			二甲苯排放速率 (kg/h)	0.219	0.191	0.189	0.200	1.0	/	
(调漆、 喷漆、晾 干废气)	2018.11.6	废气 排口	流量 (m ³ /h)	1.19×10 ⁴	1.22×10 ⁴	1.18×10 ⁴	1.20×10 ⁴	/	/	1、排气筒高 15 米; 2、排气筒进口无 监测所需平直管 段, 因此未进行 监测并且未进行 去除效率的测 试。
			二甲苯排放浓度 (mg/m ³)	11.6	7.76	21.6	13.7	70	/	
			二甲苯排放速率 (kg/h)	0.138	9.47×10 ⁻²	0.255	0.163	1.0	/	
结论	经监测, 1#排气筒中有组织废气二甲苯排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 最高允许排放浓度, 二甲苯排放速率符合此标准二级标准。									

表 7-4 废水监测结果

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	4	均值或范围			
污水 排口	2018.11.5	pH 值	7.99	8.05	8.03	8.03	7.99~8.05	6.5~9.5	/	1、pH 值 无量纲。
		化学需氧量	35	40	35	37	37	500	/	
		悬浮物	10	5	8	5	7	400	/	
		氨氮	0.360	0.427	0.328	0.336	0.363	45	/	
		总磷	0.54	0.61	0.52	0.60	0.57	8	/	
	2018.11.6	pH 值	8.05	8.00	8.06	8.04	8.00~8.06	6.5~9.5	/	
		化学需氧量	35	33	40	39	37	500	/	
		悬浮物	6	8	10	7	8	400	/	
		氨氮	0.401	0.357	0.349	0.380	0.372	45	/	
		总磷	0.50	0.46	0.60	0.56	0.53	8	/	
结论	本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。									

表 7-5 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值		备注
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
2018.11.5	1# (北厂界)	62.0	/	65	/	0	/	1、本项目夜间不生产； 2、东厂界与其他企业紧邻，不具备监测条件。
	2# (西厂界)	59.7	/			0	/	
	3# (南厂界 1)	63.2	/			0	/	
	4# (南厂界 2)	56.5	/			0	/	
2018.11.6	1# (北厂界)	61.2	/	65	/	0	/	
	2# (西厂界)	58.4	/			0	/	
	3# (南厂界 1)	63.5	/			0	/	
	4# (南厂界 2)	55.7	/			0	/	
结论	经监测，本项目南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。							

续表七

三、污染物总量核算

本项目废水排放量约为 3200t/a（根据图 2-1 水量及水平衡可知）。1#排气筒年排放时间为 2240h。根据监测结果及生产时间核算各类污染物的排放总量根据监测结果核算各类污染物的排放总量，具体废物排放量见表 7-6。

表 7-6 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
废水	废水量	3494.4	3200	环评及批复
	化学需氧量	0.175	0.118	
	悬浮物	0.035	2.40×10^{-2}	
	氨氮	0.017	1.18×10^{-3}	
	总磷	0.002	1.76×10^{-3}	
废气	二甲苯	1.125	0.407	
固废	一般固废	零排放		
	危险固废	零排放		
结论		经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评全厂总量要求；废气中二甲苯排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。		

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、废水

经监测，2018年11月5日、11月6日，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

2、废气

经监测，2018年11月5日、11月6日，本项目无组织废气二甲苯周界外最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。

经监测，2018年11月5日、11月6日，本项目1#排气筒中有组织废气二甲苯排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2最高允许排放浓度，二甲苯排放速率符合此标准二级标准。

3、噪声

经监测，2018年11月5日、11月6日，该企业南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值规定。

4、固废:

一般固废：生活垃圾环卫清运。

危险废物：废活性炭、废机油、废过滤棉委托淮安华昌固废处置有限公司处置，废油漆桶委托连云港万事兴环保科技有限公司处置。

危废堆场已按照要求做好防风、防雨、防渗漏等措施。

5、总量控制

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评全场总量要求；废气中二甲苯排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

续表八

二、建议

1、加强环保管理，定期对废气处理设施进行维护，保证废气达标稳定排放。

2、尽快改为使用水性漆。

三、附件

1、项目地理位置图、厂区平面布置图及卫生防护距离图；

2、本项目环评批复；

3、污水接管协议；

4、危废协议；

5、验收监测单位资质及人员资质；

6、厂方提供的其他相关资料。